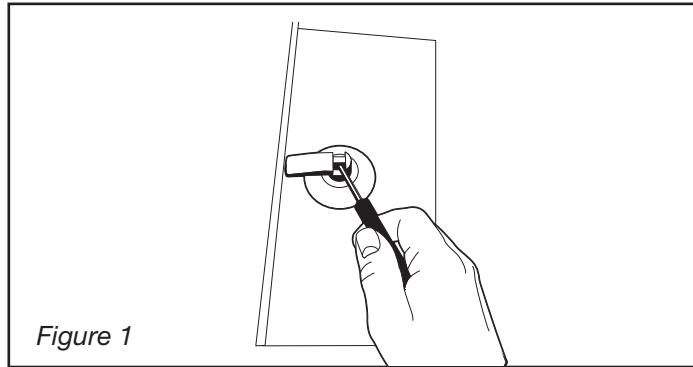


Product Instructions

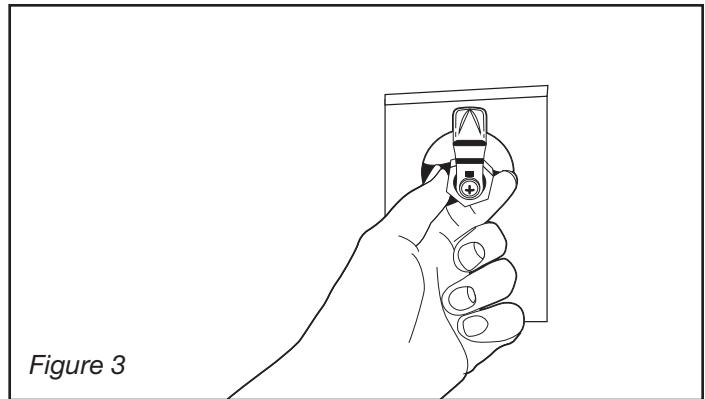
viega

Manifold Cabinet Lock

1. Remove the door from the cabinet.
2. Place the door face down on a flat surface.
3. Locate the retaining wedge on the back side of the knob.
4. Insert the blade of a small screwdriver under the lip of the retaining wedge and pry the wedge out.
See Figure 1.

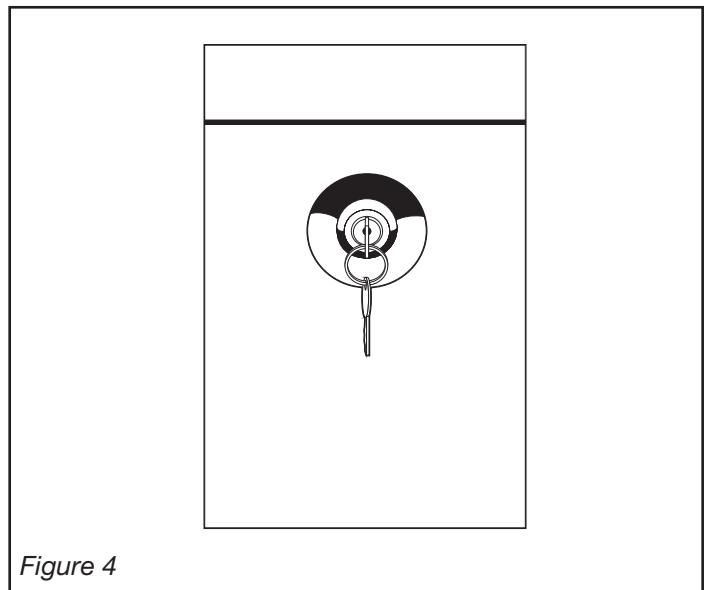
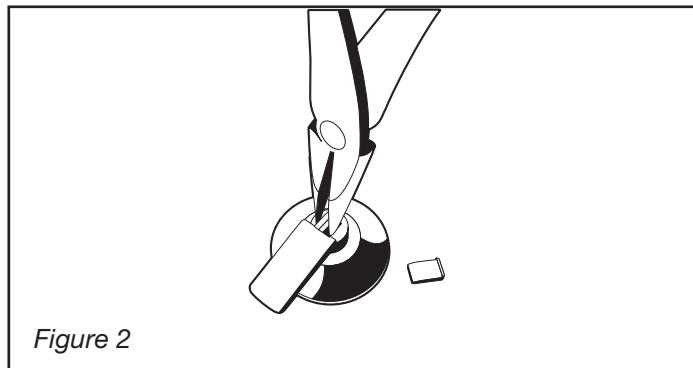


8. Be sure to position the lock in the upright position and attach the plastic nut on the back side of the lock cylinder. See Figure 3.



9. Using a pair of pliers lightly tighten the plastic nut.

5. Stand the door upright.
6. With a small pair of pliers squeeze the two triangular tabs together while simultaneously pushing the back of the knob out the front of the cabinet door.
7. Slide the lock cylinder through the front of the door.
See Figure 2.



Note: Manifold cabinet (part number 15802) requires 2 lock sets be used.

This document subject to updates. For the most current Viega technical literature please visit www.viega.us
Click Services -> Click Electronic Literature Downloads -> Select Product Line -> Select Desired Document

Viega LLC, 100 N. Broadway • 6th Floor • Wichita, KS 67202 • Ph: 800-976-9819 • Fax: 316-425-7618

PI-PR 561062 0414 (Manifold Cabinet Lock) (EN ES FR)

1 of 2

Instrucciones del Producto

Directives du Produit

viega

Cerradura de armario de manifold

Ver las ilustraciones en la página 1

1. Retirar la puerta del armario.
2. Colocar la puerta boca abajo sobre una superficie plana.
3. Localizar la cuña de retención en la parte posterior del pomo.
4. Insertar la punta de un destornillador pequeño debajo del saliente de la cuña de retención y hacer palanca para sacar la cuña. Ver la Figura 1.
5. Colocar la puerta en posición vertical.
6. Con unos alicates pequeños apretar las dos lengüetas triangulares a la vez que se empuja la parte trasera del pomo para sacarla por la parte delantera de la puerta del armario.
7. Deslizar el bombín de la cerradura a través de la parte delantera de la puerta. Ver la Figura 2.
8. Asegurarse de colocar la cerradura en la posición vertical y acoplar la tuerca de plástico en la parte trasera del bombín de la cerradura. Ver la Figura 3.
9. Usando un par de alicates, apretar ligeramente la tuerca de plástico.

Nota: el armario del manifold (nº de pieza 15802) requiere el uso de 2 conjuntos de cerradura.

Serrure de cabinet de collecteur

Reportez-vous aux images de la page 1

1. Retirez la porte du cabinet.
2. Déposez la porte face contre terre sur une surface plane.
3. Trouvez l'élément de retenue à l'arrière de la poignée.
4. Insérez la lame plate d'un petit tournevis sous le rebord de l'élément de retenue pour le retirer. Voir la figure 1.
5. Remettez la porte debout.
6. À l'aide d'une paire de pinces, serrez les deux onglets triangulaires l'un vers l'autre tout en poussant sur l'arrière de la poignée pour la faire sortir sur le devant de la porte du cabinet.
7. Faites glisser le bâillet de la serrure vers le devant de la porte. Voir la figure 2.
8. Assurez-vous de positionner la serrure en position verticale et fixez l'écrou en plastique à l'arrière du bâillet de la serrure. Voir la figure 3.
9. À l'aide d'une paire de pinces, serrez légèrement l'écrou en plastique.

Remarque : Le cabinet de collecteur (numéro de pièce 15802) requiert l'utilisation de deux serrures complètes.

Prueba de fugas con Smart Connect®: Las uniones no prensadas se pueden localizar presurizando el sistema con aire o agua. Durante la prueba con agua, la presión adecuada es de 15 PSI hasta máx. 85 PSI. La prueba de fugas de aire puede ser peligrosa a altas presiones. Durante la prueba con aire a presión, la presión adecuada es de ½ PSI hasta máx. 45 PSI. Si la prueba de fuga tiene éxito, puede efectuarse una prueba del sistema a una presión de hasta 200 psi, el código local o las especificaciones del proyecto lo requieren.

*ZERO LEAD identifica a los productos Viega® que cumplen los requisitos de la NSF 61-G mediante la realización de pruebas de acuerdo a NSF/ANSI 372 (contenido de plomo promedio ponderado máximo de 0,25 % o menos).

Este documento está sujeto a actualizaciones. Para consultar la más reciente literatura técnica de Viega visitar www.viega.us. Hacer clic en Services -> Electronic Literature Downloads -> French and Spanish Documents -> Seleccionar el documento deseado

Contrôle des fuites avec Smart Connect® : Les raccords non sertis sont localisés en pressurisant le système avec de l'air ou de l'eau. Lorsqu'on effectue un contrôle avec de l'eau, la plage de pression appropriée est de 15 à 85 psi maximum. Le contrôle des fuites avec l'air peut être dangereux à des pressions élevées. Lorsqu'on effectue un contrôle avec de l'air comprimé, la plage de pression appropriée est de ½ à 45 psi maximum. Après un contrôle de fuites réussi, le système peut être testé à une pression allant jusqu'à 200 psi, si cela est requis pas les exigences réglementaires locales ou les spécifications du projet.

La mention LEAD ZERO identifie les produits Viega® qui répondent aux exigences des normes relatives à l'absence de plomb selon l'annexe G de la norme NSF- 61, tels que testés et homologués selon NSF/ANSI 372 (teneur moyenne pondérée maximale en plomb de 0,25 % ou moins).

Ce document est soumis à des mises à jour. Pour consulter les manuels techniques Viega les plus récents, consultez notre site www.viega.net Cliquez sur Services -> Electronic Literature Downloads -> French and Spanish Documents -> Sélectionnez le Document souhaité