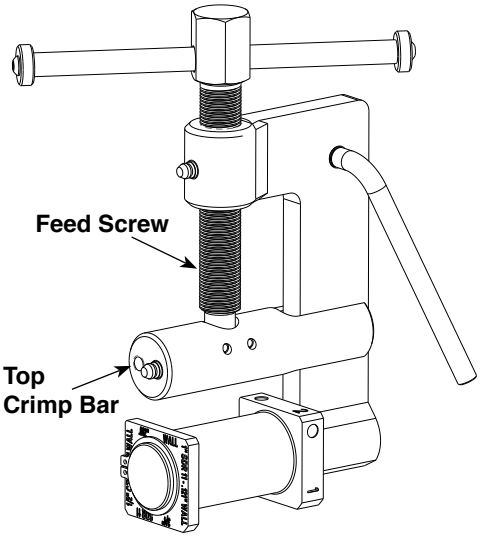
PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

# PES1IPS/CTS #04290

## PES1 Safety




### Safety Considerations

Pressure control situations requiring squeeze-off may involve working in the vicinity of escaping gas. Consider the possibility and potential hazard of static electricity and observe safety precautions.

Safety precautions regarding static electricity generally include performing squeeze-off in a separate bellhole remote from the blowing gas; applying a wet rag/tape to the pipe surface; and spraying the area with a fine water mist to conduct the static charge to the ground — grounding the squeeze-off tool*. Check the squeeze-off tool prior to use to assure it is the correct size; is properly functioning; and is properly adjusted for the squeeze-off to be done.

* Consider using Reed's Grounding Accessory #04619 and Static Discharge Alarm #04620.

## PES1 Operating Instructions

### Capacity: ½" to 1"

1. Follow safety procedures.
2. Determine pipe/tube size and wall thickness. Set stops for over-squeeze protection.
3. Insert ground probe into moist soil (for gas applications).
4. Raise the Top Crimp Bar by turning the Feed Screw.
5. Center the squeeze-off tool on and square to pipe.
6. Turn the feed screw to compress the pipe at a slow rate with momentary pauses to allow stress relaxation in the pipe to occur. This is particularly important in cold weather.
7. Squeeze the pipe until flow is controlled or top bar contacts the stops.

### Tool Removal

1. Maintain a release rate of ½ inch per minute to prevent damage to pipe as recommended by ASTM F1041.
2. Rotate the tool 90° and re-apply force to re-round pipe.
3. Inspect squeezed section for damage before covering. Procedures should be followed that prevent squeezing the same area of the pipe again.

**Reed Manufacturing Company**
**1425 West 8th Street**
**Erie, PA 16502 USA**

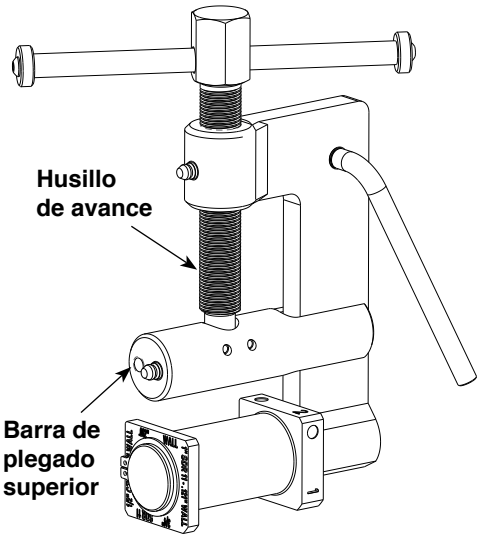
QUALITY & Service that Last a Lifetime

***Phone: 800-666-3691 or 814-452-3691***
***Fax: 800-456-1697 or 814-455-1697***
***www.reedmfgco.com***

HERRAMIENTAS PARA
TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896

# PES1IPS/CTS #04290

## Seguridad de PES1




### Consideraciones sobre seguridad

Las situaciones de control de presión en las que se debe aplicar compresión pueden requerir que se trabaje en las proximidades de un escape de gas. Considere la posibilidad y el riesgo potencial que genera la electricidad estática, y respete las precauciones de seguridad.

Las precauciones de seguridad relacionadas con la electricidad estática en general incluyen la realización de la compresión en un pozo acampanado para el soldador por separado alejado del escape de gas; la aplicación de un trapo/cinta húmedos a la superficie de la tubería; y el rociado de la superficie con una niebla fina de agua para conducir la carga estática a tierra: conectando a tierra la prensa de flujo (herramienta de compresión para tubos).* Controle dicha herramienta antes de usarla a fin de garantizar que sea del tamaño correcto, que funcione adecuadamente y que se haya ajustado adecuadamente para la compresión que se desea realizar.

* Considere usar el Accesorio de polo a tierra Reed #04619 y la Alarma de descarga estática #04620.

## Instrucciones operativas de PES1

### Capacidad: ½" a 1"

1. Siga los procedimientos de seguridad.
2. Determine el tamaño de la tubería/el tubo y el espesor de la pared. Coloque topes de protección contra la compresión excesiva.
3. Inserte la sonda de tierra en suelo húmedo (para aplicaciones de gas).
4. Eleve la barra de plegado superior para lo que debe girar el husillo de avance.
5. Centre la prensa de flujo (herramienta de compresión para tubos) sobre el tubo y en escuadra con el mismo.
6. Gire el husillo de avance para comprimir el tubo lentamente con pausas transitorias para permitir que se alivie la tensión en el tubo. Esto resulta especialmente importante en climas fríos.
7. Comprima el tubo hasta que se controle el flujo o hasta que la barra superior haga contacto con los topes.

### Extracción de la herramienta

1. Mantenga una velocidad de liberación de ½ pulgada por minuto para evitar que se dañe el tubo como se recomienda en virtud de la norma ASTM F1041.
2. Gire la herramienta 90° y aplique nuevamente la fuerza para volver a redondear el tubo.
3. Inspeccione la sección comprimida para detectar daños antes de cubrir. Se deben seguir procedimientos que eviten la compresión de la misma superficie del tubo nuevamente.

**Reed Manufacturing Company 1425 West 8th Street Erie, PA 16502 EE. UU.**

CALIDAD Y Servicio que perduran toda la vida

***Teléfono: 800-666-3691 u 814-452-3691***
***Fax: 800-456-1697 u 814-455-1697***
***www.reedmfgco.com***