Store in a cool, dry place.

Pow-R Wrap INDUSTRIAL

INSTALLATION INSTRUCTIONS

In order to obtain an effective repair, these instructions MUST BE FOLLOWED CLOSELY. Read completely before starting. Note #10.

1. Remove all pressure from damaged section of pipe before attempting repair.

2. Remove all oil, grease, loose rust scale, sealant tape, paint and hardware from area to be repaired.

3. Put on latex gloves (gloves go on best when hands are dry).

4. Remove putty from kit. Twist/cut/break off enough putty to fill repair area and overlap on to piping.

5. Knead putty to uniform color (consistent gray color free from black specs).

6. Apply kneaded putty into repair area tapering putty on to piping. Putty repair should be in place before hardening begins (usually 2 minutes). If making repair while submerged in fluid, work putty into repair area and hold until adhesion begins. (See figure A)

7. Open foil pouch. Remove tape and drop in pail of water or pour water in the foil pouch. To ensure water is distributed to all portions of the tape, squeeze the tape for at least 20-30 seconds. If using pouch to wet tape, allow at least 1 minute to soak tape. (See figure B & C)

8. Starting on the opposite side of the break, begin to wrap the tape, keeping tension applied to the tape at all times. Continue to wrap the tape, moving from left to right until the leaking area has tape applied 2 inches (5 cm) on either side, and has at least 8 to 10 layers directly over the leak. ***(Use all tape in package as tape cannot be saved for future use once the foil pouch is opened).*** (See figure D)

9. Once all tape has been applied to leak, grab the taped area, squeezing firmly, and rotate your hand in direction of wrap. This causes all bottom layers of tape to tighten in case they become loose.

10. As the resin begins to cure bubbling will occur. This curing along with some swelling of the resins will give the tape a tendency to unwrap. **YOU MUST MAINTAIN PRESSURE TO PREVENT UNWRAPPING.** Continue to apply pressure in the direction of the wrap until the curing process has advanced enough to hold itself in place without backing off. As curing takes place, the tape will become very sticky. At room temperature the wrapping part of your repair should take between 12-15 minutes. (See figure E)

11. Allow 30-40 minutes for final curing. It will take longer in subzero temperatures.

12. Cleanup can be done at this time using alcohol or acetone.

13. After final cure has occurred, tape can be sanded and painted if desired.

Manufacturer/Distributor will replace any product deemed to be faulty by manufacturing standards. Manufacturer/Distributor will not be liable to consequential or incidental loss or damage of any kind resulting from the use of this product.



Figure A



Figure B



Figure C



Figure D



Figure E

United States
PH: 810-653-9626
FX: 810-653-8714

www.fernco.com

Canada
PH: 519-332-6711
FX: 519-332-8610

Manténgase en un lugar fresco y seco.

Pow-R Wrap INDUSTRIAL

INSTRUCCIONES

Lea completamente las instrucciones antes de empezar. Para obtener una reparación corecta, es imperativo que siga las instrucciones. Ponga especial atención en el número 10.

1. Elimine toda presión de la sección dañada de la tubería antes de empezar la reparación.

2. Quite todo aceite, grasa, moho, cinta, pintura o cualquier otro material del area que se desea reparar.

3. Póngase los guantes de látex (es más fácil ponerse los guantes cuando las manos están secas.).

4. Quite la masilla del empaque. Corte una porción suficiente de masilla para llenar el area de reparación y sobrepóngala en la tubería.

5. Amase la masilla hasta que obtenga un color gris uniforme que no tenga vetas negras.

6. Aplique la masilla previamente amasada sobre el área de reparación, adelgazándola con los dedos sobre la tubería. Es importante que la masilla este puesta en la parte afectada antes de que se inicie el proceso de endurecimiento. (Normalmente empieza en 2 minutos). Si la reparación se esta haciendo bajo el agua u otros fluídos, appliqué la masilla al área de la reparación y sostenga firmemente con la mano hasta que empiece a adherirse. (Vea la figura A)

7. Abra la bolsa de aluminio. Quite la cinta y depositela en un balde de ague o vierta el agua en la bolsa. Para asegurar que el agua esté distribuida por todo la cinta, expirma la cinta de 20 a 30 segundos por menos. Si se usa la bolsa para mojar la cinta, permita entonces que ésta dure por lo menos un minuto dentro del agua. (Vea la figura B & C)

8. Empezando debajo de la parte rota, appliqué el inicio del rollo de la cinta y comience a enrollarla con moción en el sentido de las manecillas de reljo, manteniéndo ;a cinta tensada todo el tiempo. Continúe enrollando la cinta moviendo de izquierda a derecha hasta que el area de la grieta tenga la cinta aplicada pr lo menos 2 pulgadas hacia cada lado y hasta que haya por lo menos de 8 a 10 capas de la cinta directamante sobre la grieta. **(Use toda la cinta del paquete ya que no se puede guardar la cinta para usarse en el futuro una vez que se haya abierto la bolsa.)** (Vea la figura D)

9. Una vez que se haya aplicado toda la cinta a la grieta, sujete el area encintada exprimiéndola firmemente y gire la mano con moción en el sentido de las manecillas de reloj. Esto ayudará a que toda la cinta quede bien apretada, aún si hubieran quedado algunas capas flojas en el inicio.

10. Cuando la resina empieza a curarse, es normal ver burbujeo. Durante el proceso de curamiento de la cinta, ocurre también cierta hinchazón que puede provocar que se desenvuelva. **MANTENGA PRESION PARA EVITAR QUE ESTO PASE.** Continúe aplicando presión en la dirección en la que puso la cinta, hasta que el proceso haya continuado lo suficiente, para poder permanecer en el sitio deseado sin que se afloje. Durante la curación, la cinta se pone muy pegajosa. A temperatura ambiente, la reparación tomará de 12 a 15 minutos. (Vea la figura E)

11. Permita 30 a 40 minutos para que finalice la reacción (a 78 grados F). Se necesitará más tiempo en lugares con temperaturas debajo de cero grados.

12. Se puede comenzar a limpiar todo en este momento usando alcohol o acetona.

13. Después de concluir la reacción completamente, la cinta se puede lijar y pintar, si así se desea, para mejorar la apariencia.

El fabricante/distribuidor reemplazará cualquier producto creyó en estar defectuoso fabricando los estándares. El fabricante/distribuidor no será responsable a la pérdida consequente ni casual ni dañará resultar de cualquier tipo del uso de este producto.



Figura A



Figura B



Figura C



Figura D



Figura E

Fernco Inc.

United States
PH: 810-653-9626
FX: 810-653-8714

www.fernco.com

Canada
PH: 519-332-6711
FX: 519-332-8610